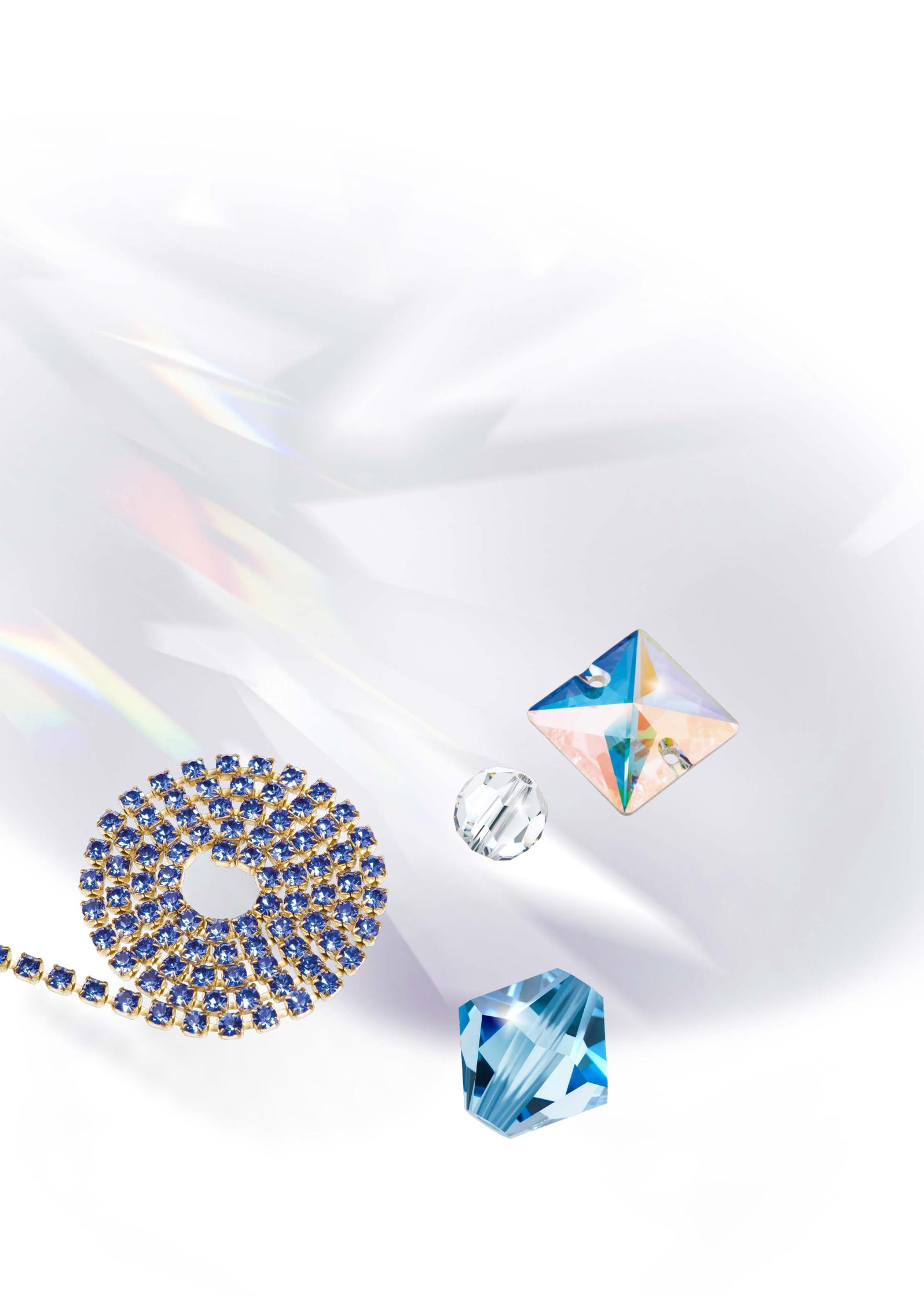


缝纫及人手加工

应用指南





缝纫及人手加工

宝仕奥莎水晶配件提供一系列可用于缝纫和刺绣的理想产品。广泛的颜色，形状和配件，宝石奥莎水晶配件可以用于不同的服饰和配饰，设计师的工作室和DIY。水晶配件可以在工业缝纫或刺绣机器，或家用缝纫机上便捷地使用。

产品概要

	水晶配件	缝纫	人手加工
平底石	手缝石	✓	✓
水晶珠和吊坠	水晶珠	✓	✓
	吊坠	✓	✓
水晶珍珠	水晶珍珠	✓	✓
时装及时尚首饰配件	爪链	✓	✓
	塑料钻石带	✓	✓
	金属钻石带	✓	✓
	镶嵌的水钻	✓	✓

机器，工具及辅助工具

使用以下机器，工具及辅助工具使用宝仕奥莎配件：

- 备有多种常见缝法（直线，Z字形，纽扣缝纫设定）的家用缝纫机
- 工业用缝纫机器
- 缝纫机配件 - 压脚，针，线
- 护目镜



家用缝纫机



工业用缝纫机器



不同种类的压脚

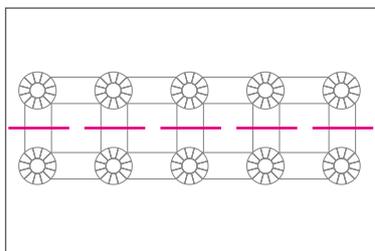
缝纫 - 基本规则

选择缝线

强度50-60 Nm 的合成线最适合用于缝纫宝仕奥莎手缝石。这种线耐磨，令手缝石能承受任何损坏。由于棉线耐磨性较低，因此不建议使用。

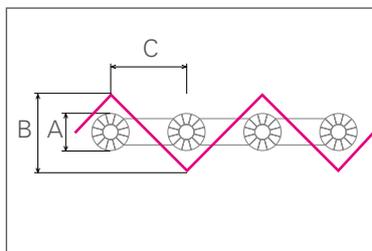
选择缝法

多种缝法可用于缝纫宝仕奥莎手缝石，水晶珠和辅件：



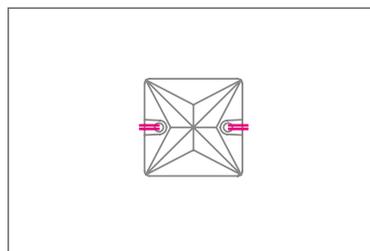
直线缝法

缝距须因应爪杯的距离调整。



Z字形缝法

缝距的长和宽需要根据手缝石调节。缝宽(B)比手缝石的大小宽约0.5mm-1mm。缝长(C)应相等于约2/3缝宽。视乎程况或须减低位上方的线的张力。

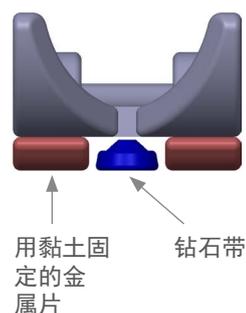
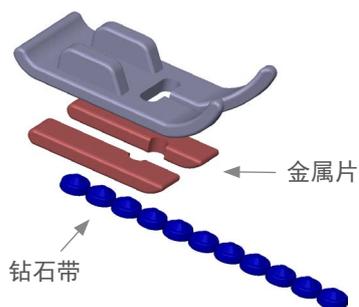


纽扣缝纫设定

手缝石可用于纽扣缝纫设定。请选择正确的缝宽并根据缝纫机的指引。

适合的压脚

家用缝纫机的标准压脚适合处理塑料钻石带。用树脂黏土将两块金属片固定于压脚的两边，使金属片的距离相等于钻石带的宽度。



缝纫水晶配件的机器种类

水晶配件		机器	工具	缝纫模式	注意事项
手缝石		缝纫机	钉扣压脚	纽扣缝纫设定	关掉下部馈入功能，根据配件调教缝距
塑胶钻石带	基本（单行）	缝纫机	合适的标准压脚	Z字形缝法	根据配件调教缝距
			拉链压脚	直线缝法	网边
	基本（多行）	缝纫机	标准压脚	直线缝法, Z字形缝法	根据配件调教缝距
			拉链压脚	直线缝法	网边
	渔网	缝纫机	合适的标准压脚	直线缝法	
装饰	缝纫机	拉链压脚	直线缝法	网边	
金属钻石带		缝纫机	标准压脚	直线缝法	
			拉链压脚	直线缝法	网边
爪链		缝纫机	合适的标准压脚	Z字形缝法	根据配件调教缝距

使用缝纫机

选用适合的线(强度50-60 Nm)和针(强度约80Nm)非常重要，并调教上线和下线的张力。布料需要贴服地置于缝纫机上使上线与下线可以流畅地缝合。

开始生产前请先用配件进行测试。

在缝纫手缝石之前需预先调教孔的间距和缝距的长宽，避免手缝石在缝纫过程中损坏。

当缝纫多行钻石带，缝纫过程有机会因压脚倾斜而出现问题。加上修正垫令压脚与布料保持平行，使缝纫过程顺利。



倾斜的压脚会令缝纫机缝纫时出现问题。



加上修正垫令压脚保持平稳。



缝纫手缝石时需要将下定针关上。



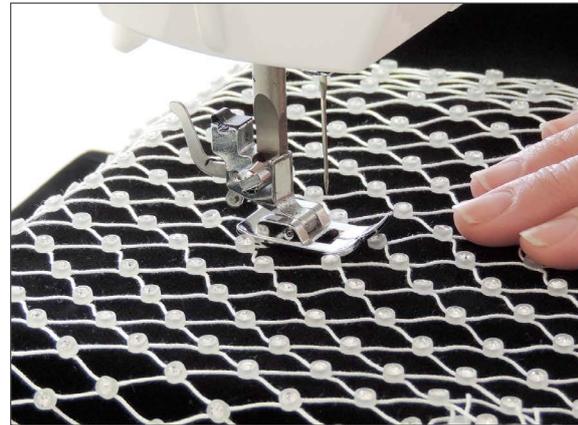
缝纫单行钻石带或爪链（Z字形缝法）。



Z字形缝法。



在水钻间的缝隙缝纫多行钻石带及其他同类产品。



根据需要缝合的产品使用窄拉链压脚。

人手缝纫

所有列在本应用手册的宝仕奥莎产品均可以用人手缝纫。各式各样的产品为您的设计带来无限可能性。



您可以在这里寻找您的灵感：

www.facebook.com/preciosa.inspirations
www.preciosa-ornela.com/projects



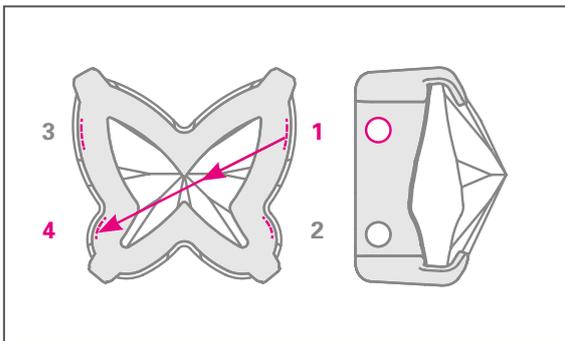
备注：

大于6mm的水晶珠需要打结或用适当的线固定。

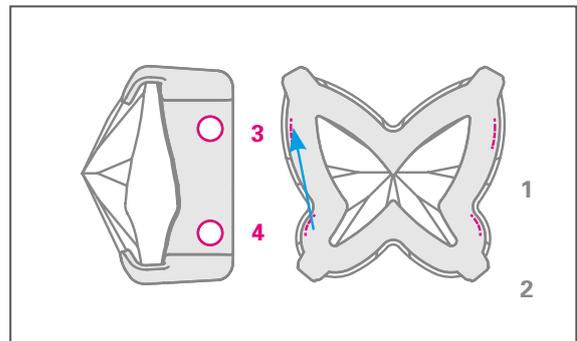
机切蝴蝶形601手缝爪杯应用指南

工具：0.6mm针，0.3mm线

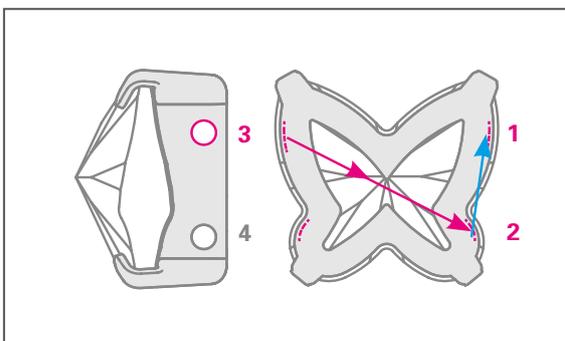
如何缝纫



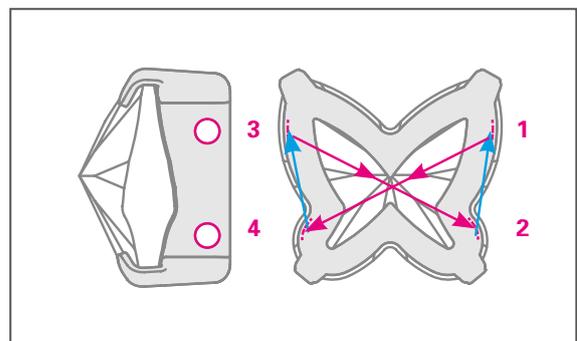
从布料底部拉紧缝纫线直至线结打牢。从孔1开始缝纫蝴蝶，将线穿过蝴蝶底部，从孔4穿出。



掉转头，从孔4穿过布料，从孔3穿出。



从孔3缝纫蝴蝶，将线穿过蝴蝶底部，从孔2穿出。掉转头，从孔2穿过布料，固定蝴蝶，然后从孔1穿出。



重复以上步骤进行加固。

重要的建议及资料

可能出现的问题、原因和建议

问题	原因
手缝石或布料未有正确地缝合。	1, 2, 3
缝纫机漏针。	4, 5, 6, 7
缝线断掉。	4, 6, 8, 9
缝针断裂。	10, 11, 12, 13
水钻从爪杯掉落。	14

原因	建议
1 压脚压力不足。	根据指示增加压脚压力。
2 定针器有尘。	清洁定针器。
3 上定针损坏。	更换上定针。
4 缝针弯曲或受损。	更换缝针。
5 缝针位置不正确。	将缝针推回定针器上。
6 缝线设置不正确。	从新设置缝线。
7 缝线张力有误差。	检查缝线张力。
8 缝线打结或太幼。	检查缝线，如有需要更换缝线。
9 构成缝法的配件损坏。	请专业人士检查缝纫机。
10 使用不适合的缝针。	根据布料选择适合的缝针。
11 骨架位置不正确。	检查骨架。
12 缝针太粗无法穿过。	使用较幼的缝针。
13 缝针打在水钻上。	缓慢小心地缝纫配件。
14 缝针令爪杯受损。	检查缝距及缝针的粗度。

常规建议

时尚首饰石

平底石

圆形石，
水晶片

花式石，
球形

平底石

烫石

手缝石

带涂层的水钻
仅使用轻柔洗涤
循环 (30°C)。



将织物翻过来，选择柔洗模式，使用温和的洗衣剂。为了尽可能地保护水钻，建议使用柔洗袋。



将织物翻过来，并使用温和的洗衣剂。



请勿洗涤！



可以使用含氟漂白剂。



请勿使用含氟漂白剂！



将织物翻过来，在较低的温度下晾干。



请勿烘干！



将织物翻过来熨烫，将熨斗设定为真丝或涤纶粘胶模式。将织物翻过来、熨烫织物的里面，熨烫过程中建议使用水布。



将织物翻过来熨烫，将熨斗设定为羊毛模式。



请勿熨烫！请勿直接在水钻上熨烫！



为了尽可能保护晶体材料，建议使用柔洗袋。



可使用全氯乙烯对织物进行温和干洗，将织物翻过来干洗。



可使用碳氢化合物对织物进行温和干洗。



织物可经受温和的专业水洗，将织物翻过来水洗。



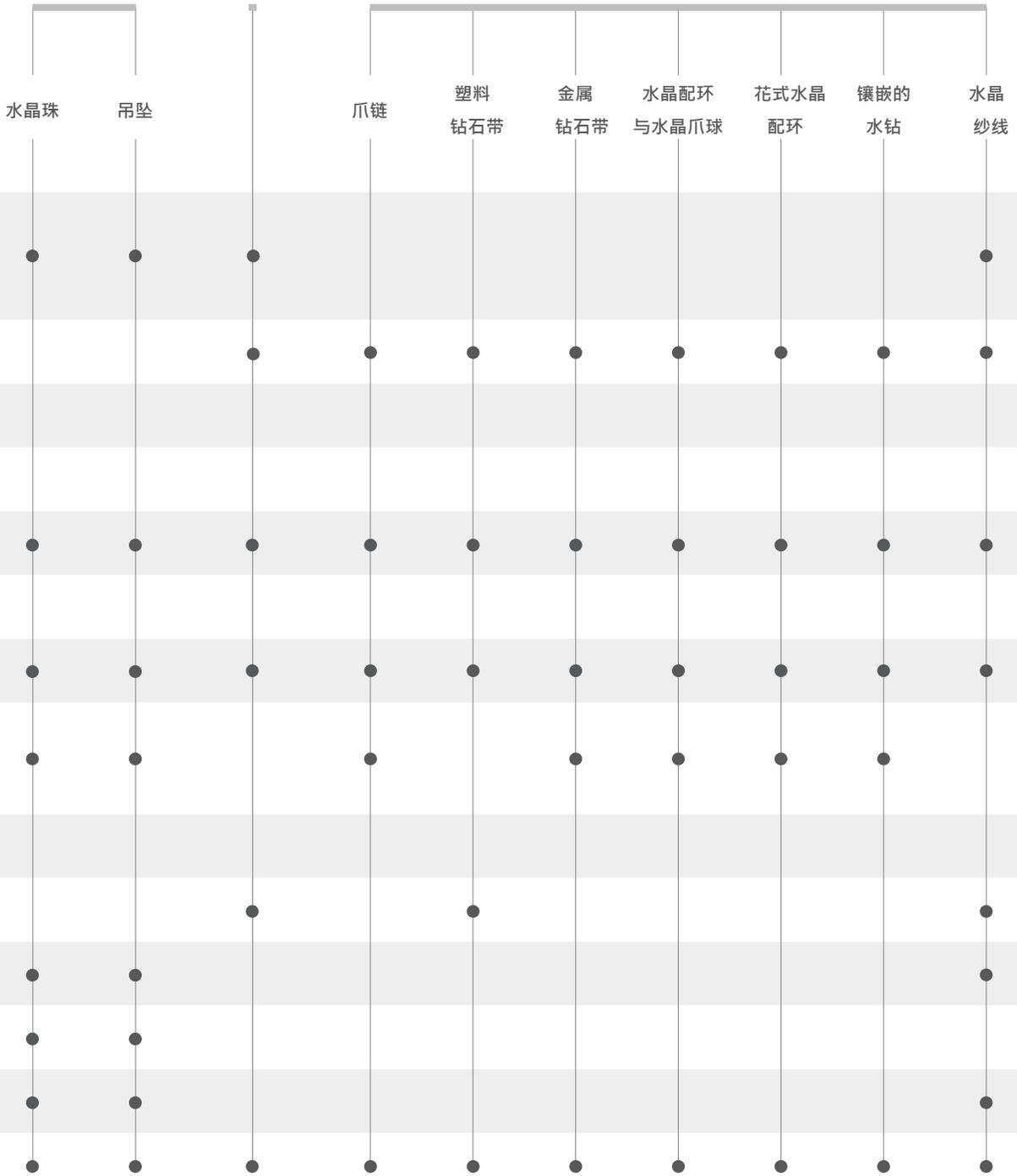
织物可经受温和的专业水洗，将织物翻过来水洗。



水晶珠与吊坠

水晶珍珠

时尚及时尚首饰配件





Preciosa Customer Centre

Opletalova 3197
466 67 Jablonec nad Nisou
Czech Republic

T +420 488 115 555

F +420 488 115 665

E info@preciosa.com

www.preciosa.com

© 2014 Preciosa, a.s.

August 2014

SAP 4153936

缝纫及人手加工- 水晶纱线

应用指南





缝纫及人手加工

宝仕奥莎水晶配件提供一系列可用于缝纫和刺绣的理想产品。广泛的颜色，形状和配件，宝石奥莎水晶配件可以用于不同的服饰和配饰，设计师的工作室和DIY。水晶配件可以在工业缝纫或刺绣机器，或家用缝纫机上便捷地使用。

产品概要

	水晶配件	缝纫	人手加工
平底石	手缝石	✓	✓
水晶珠和吊坠	水晶珠	✓	✓
	吊坠	✓	✓
水晶珍珠	水晶珍珠	✓	✓
时装及时尚首饰配件	爪链	✓	✓
	塑料钻石带	✓	✓
	金属钻石带	✓	✓
	镶嵌的水钻	✓	✓

机器，工具及辅助工具

使用以下机器，工具及辅助工具使用宝仕奥莎配件：

- 备有多种常见缝法（直线，Z字形，纽扣缝纫设定）的家用缝纫机
- 工业用缝纫机器
- 缝纫机配件 - 压脚，针，线
- 护目镜



家用缝纫机



工业用缝纫机器



不同种类的压脚

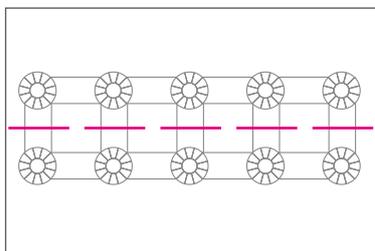
缝纫 - 基本规则

选择缝线

强度50-60 Nm 的合成线最适合用于缝纫宝仕奥莎手缝石。这种线耐磨，令手缝石能承受任何损坏。由于棉线耐磨性较低，因此不建议使用。

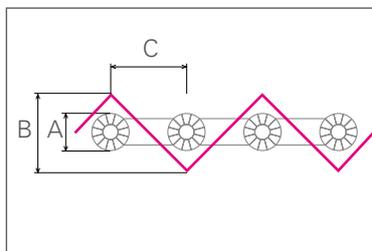
选择缝法

多种缝法可用于缝纫宝仕奥莎手缝石，水晶珠和辅件：



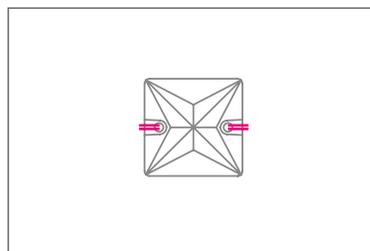
直线缝法

缝距须因应爪杯的距离调整。



Z字形缝法

缝距的长和宽需要根据手缝石调节。缝宽(B)比手缝石的大小宽约0.5mm-1mm。缝长(C)应相等于约2/3缝宽。视乎情况或须减低位上方的线的张力。

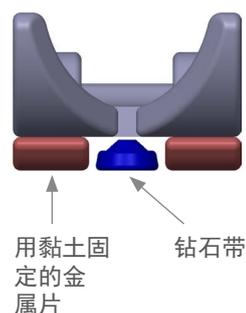
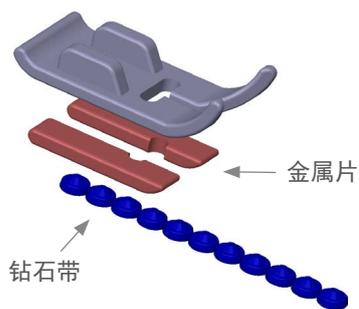


纽扣缝纫设定

手缝石可用于纽扣缝纫设定。请选择正确的缝宽并根据缝纫机的指引。

适合的压脚

家用缝纫机的标准压脚适合处理塑料钻石带。用树脂黏土将两块金属片固定于压脚的两边，使金属片的距离相等于钻石带的宽度。



缝纫水晶配件的机器种类

水晶配件		机器	工具	缝纫模式	注意事项
手缝石		缝纫机	钉扣压脚	纽扣缝纫设定	关掉下部馈入功能，根据配件调教缝距
塑胶钻石带	基本（单行）	缝纫机	合适的标准压脚	Z字形缝法	根据配件调教缝距
			拉链压脚	直线缝法	网边
	基本（多行）	缝纫机	标准压脚	直线缝法, Z字形缝法	根据配件调教缝距
			拉链压脚	直线缝法	网边
	渔网	缝纫机	合适的标准压脚	直线缝法	
装饰	缝纫机	拉链压脚	直线缝法	网边	
金属钻石带		缝纫机	标准压脚	直线缝法	
			拉链压脚	直线缝法	网边
爪链		缝纫机	合适的标准压脚	Z字形缝法	根据配件调教缝距

使用缝纫机操作水晶纱线

选用适合的线(强度50-60 Nm)和针(强度约80Nm)非常重要，并调教上线和下线的张力。布料需要贴服地置于缝纫机上使上线与下线可以流畅地缝合。

开始生产前请先用配件进行测试。

在缝纫手缝石之前需预先调教孔的间距和缝距的长宽，避免手缝石在缝纫过程中损坏。

当缝纫多行钻石带，缝纫过程有机会因压脚倾斜而出现问题。加上修正垫令压脚与布料保持平行，使缝纫过程顺利。

水晶纱线

以下产品均适合手缝或刺绣。

- 机器：缝纫机
- 工具：合适的标准压脚
- 缝纫模式：比水晶纱线上的水晶更宽的Z字形缝法
- 实用信息：请确保水晶纱线完全沿压脚缝纫



70-90mm缝纫机针



螺卷绕水晶纱线

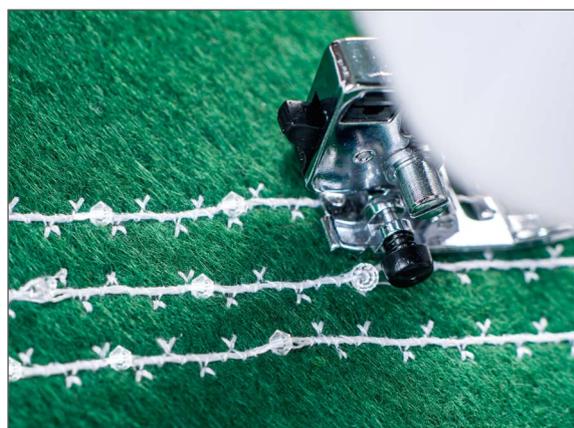
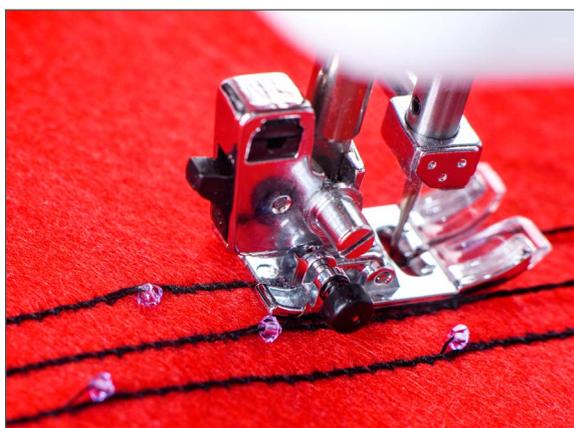
标准家用缝纫机

设有适合操作水晶纱线的Z字形缝法或其他装饰性缝纫法。



缝纫辅助工具

用于缝纫水晶珠和水晶珍珠的压脚。



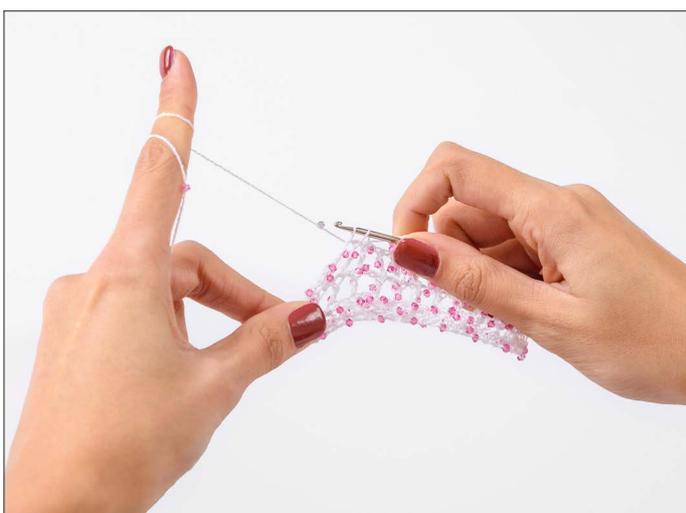
手工缝纫

水晶纱线也适用于手工、编织或钩编等应用方法。



钩编

使用标准钩针可以钩编水晶纱线。



重要的建议及资料

可能出现的问题、原因和建议

问题	原因
手缝石或布料未有正确地缝合。	1, 2, 3
缝纫机漏针。	4, 5, 6, 7
缝线断掉。	4, 6, 8, 9
缝针断裂。	10, 11, 12, 13
水钻从爪杯掉落。	14

原因	建议
1 压脚压力不足。	根据指示增加压脚压力。
2 定针器有尘。	清洁定针器。
3 上定针损坏。	更换上定针。
4 缝针弯曲或受损。	更换缝针。
5 缝针位置不正确。	将缝针推回定针器上。
6 缝线设置不正确。	从新设置缝线。
7 缝线张力有误差。	检查缝线张力。
8 缝线打结或太幼。	检查缝线，如有需要更换缝线。
9 构成缝法的配件损坏。	请专业人士检查缝纫机。
10 使用不适合的缝针。	根据布料选择适合的缝针。
11 骨架位置不正确。	检查骨架。
12 缝针太粗无法穿过。	使用较幼的缝针。
13 缝针打在水钻上。	缓慢小心地缝纫配件。
14 缝针令爪杯受损。	检查缝距及缝针的粗度。

常规建议

时尚首饰石

平底石

圆形石，
水晶片

花式石，
球形

平底石

烫石

手缝石

带涂层的水钻
仅使用轻柔洗涤
循环 (30°C)。



将织物翻过来，选择柔洗模式，使用温和的洗衣剂。为了尽可能地保护水钻，建议使用柔洗袋。



将织物翻过来，并使用温和的洗衣剂。



请勿洗涤！



可以使用含氯漂白剂。



请勿使用含氯漂白剂！



将织物翻过来，在较低的温度下晾干。



请勿烘干！



将织物翻过来熨烫，将熨斗设定为真丝或涤纶粘胶模式。将织物翻过来、熨烫织物的里面，熨烫过程中建议使用水布。



将织物翻过来熨烫，将熨斗设定为羊毛模式。



请勿熨烫！请勿直接在水钻上熨烫！



为了尽可能保护晶体材料，建议使用柔洗袋。



可使用全氯乙烯对织物进行温和干洗，将织物翻过来干洗。



可使用碳氢化合物对织物进行温和干洗。



织物可经受温和的专业水洗，将织物翻过来水洗。



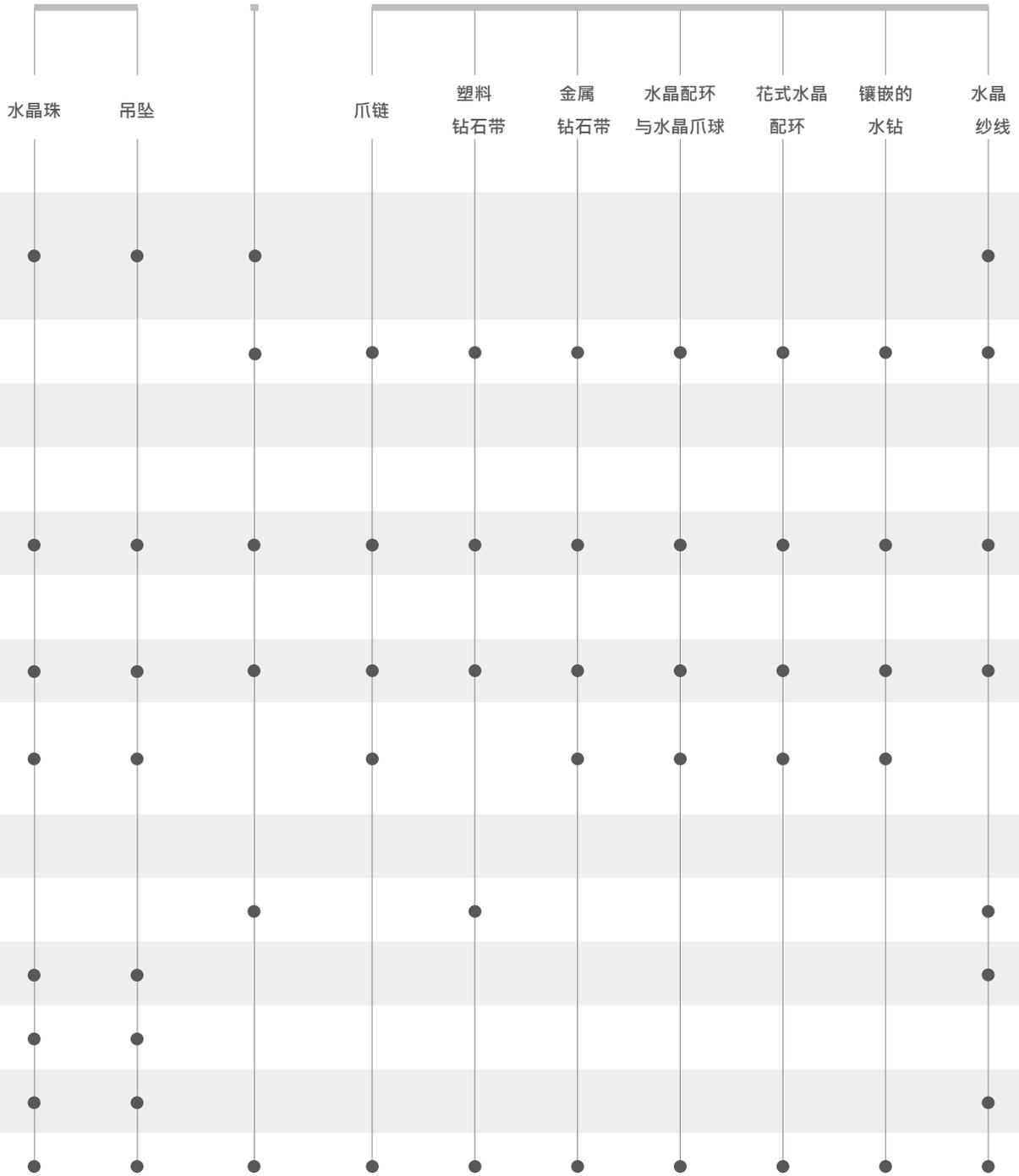
织物可经受温和的专业水洗，将织物翻过来水洗。



水晶珠与吊坠

水晶珍珠

时尚及时尚首饰配件





Preciosa Customer Centre
Opletalova 3197
466 67 Jablonec nad Nisou
Czech Republic

T +420 488 115 555
F +420 488 115 665
E info@preciosa.com
www.preciosa.com

© 2016 Preciosa, a.s.
February 2016